

# LOTUS

## Centralina **Power pack**



Centralina idraulica con motore Diesel progettata per uso gravoso e prolungato. Il motore è di tipo silenziato in cellula fono assorbente che assicura operazioni a bassa rumorosità anche in ambienti a rispetto sonoro. Disponibile in differenti configurazioni di circuito idraulico e differenti versioni di potenza motore fornibili secondo applicazione o caratteristiche idrauliche necessarie. Configurazioni e potenza idraulica devono essere specificate dal cliente all'ordine.

La **LOTUS** è potente affidabile e versatile, grazie alla facilità di regolazione e controllo è adatta alla maggior parte delle applicazioni idrauliche, il tipico uso è nell'azionamento di utensili idraulici sottomarini, di grandi pompe per acqua idrauliche, di attrezzature per perforazione ed in affiancamento come circuito ausiliario a mezzi d'opera.

Is a professional power pack with Diesel engine designed for heavy duty prolonged operations, the engine is in "silent pack" version in a noise absorbing capsule the assure quiet operations even in areas at noise respect.

The machine is available in different configurations of hydraulic power out put and engine power depending on the type of application, the configuration must be specified at the order. Thanks to the controls features **LOTUS** is ideal in the majority of works , the typical use is with underwater tools, powering big hydraulic driven water pumps and drilling equipment , as auxiliary parallel circuit of other machines.

### VANTAGGI

- Portata regolabile attraverso la regolazione del numero di giri del motore (o con valvola regolatrice di portata richiedibile a richiesta )
- Pressioni regolabili in tempo reale
- Conta ore di funzionamento, manometro pressione, livello carburante
- Base inferiore con vasca di raccolta di sicurezza necessaria per legge caso di sversamento accidentale dei liquidi
- Robustissimo chassis in tubi quadri e lamiera con base inforcabile da carrelli elevatori
- Quattro grandi anelli superiori di sollevamento per gru
- Verniciatura a polvere in cataforesi garantisce la massima protezione da urti e ruggine
- Batteria di alta capacità con stacco tipo marino per rimessaggi prolungati
- Serbatoio olio idraulico di grande capacità 90 Litri

### ADVANTAGES

- Flow adjustable by the engine speed (or on request with extra flow control valve)
- Pressures regulation
- Hour meter , pressure gauge , fuel level gauge
- Lower tray to collect oil spill in case of accidental leaks of liquids ( prescribed by law)
- Strong chassis in square tubes and metal sheets with guides for by fork lift
- Four upper lifting eyes
- High quality dry painting
- High power battery with marine type cut off for long storage
- Large capacity oil tank, 90 litres

**CARATTERISTICHE TECNICHE****TECHNICAL CHARACTERISTICS**

<b>PESO WEIGHT</b>	<b>800 - 900 Kg (Depending on model)</b>
<b>DIMENSIONI LxH DIMENSION LxH</b>	<b>cm 160 x 90 x 130 h</b>
<b>PORTATA FLOW</b>	<b>30 - 120 L/min</b>
<b>PRESSIONE PRESSURE</b>	<b>250 Bar</b>
<b>SERBATOIO OLIO OIL TANK CAPACITY</b>	<b>80 Litres</b>
<b>MOTORE ENGINE</b>	<b>Diesel 32 - 48 - 64</b>
<b>INNESTI RADIIPI QUICK COUPLERS</b>	<b>3/4" Faccia piana - Flat surface</b>
<b>ACCELERAZIONE ACCELERATION</b>	<b>Manuale - Manual</b>

**POSSIBILI CONFIGURAZIONI DEL MOTORE DIESEL**

Motore Diesel raffreddato ad aria ed olio con potenze da:  
- 32 Hp Bilicilindrico, - 48 Hp Tre cilindri, - 64 Hp Quattro cilindri,  
Numero di Giri del motore 2300 Giri/min

**POSSIBILI CONFIGURAZIONI IDRAULICHE**

- A - Un solo circuito idraulico - una sola pompa ad ingranaggi per un solo utilizzo
- B - Due circuiti idraulici - due pompe ad ingranaggi per due utilizzi idraulici separati o uniti e sommati
- C - Pompa a pistoni (per pressioni oltre 210 Bar)
- D - Radiatore per raffreddamento olio
- E - Nessun Radiatore per raffreddamento olio

**CARATTERISTICHE IDRAULICHE****(Secondo tipo di motore e tipo di circuito)**

Portata massima di un sigolo circuito 120 L/min  
Portate massima dei due circuiti separati 60 L/min ogni circuito  
Pressione massima con pompe a ingranaggi Standard 210 Bar  
Pressione massima con pompe a pistoni 350 Bar

**CHARACTERISTICS OF DIESEL ENGINE**

Engine Type :- Diesel cooled air/oil  
Engine power available:- 32 Hp Twin Cyl - 48 Hp Three Cyl, - 64 Hp four Cyl  
Maximum Engine running speed , 2300 rpm

**HYDRAULIC CONFIGURATIONS**

- A - One hydraulic circuit with one gear pump for a single use
- B - Two hydraulic circuits with two gear pumps for two parallel uses or for one single use when joining the two flows
- C - Piston pump ( for pressures above 210 bar )
- D - Oil radiator
- E - No oil radiator

**HYDRAULIC CHARACTERISTICS****(depending on engine type, hydraulic circuit type and application)**

Maximum flow in single circuit : 120 L/min  
Maximum flow of the two separate circuits : 60 L/min every circuit  
Maximum Pressure with standard gear pumps : 210 Bar  
Maximum Pressure with piston pump : 350 Bar

