

SUPER RAPTOR E

Centralina Power pack



Centralina elettro idraulica professionale con motore elettrico trifase progettata per l'azionamento di utensili ed attrezzature idrauliche varie. La macchina è fornibile con motori elettrici con potenze, 9 - 11 - 15 KW, può fornire flussi fino a 42 L/min e pressioni fino a 210 Bar, secondo la cilindrata di pompa ad ingranaggi installata. **SUPER RAPTOR E** è fabbricata per impieghi pesanti e prolungati, l'esclusivo sistema di raffreddamento dell'olio a doppio radiatore garantisce operazioni senza problemi anche in climi torridi e con le attrezzature più impegnative. Il quadro elettrico è dotato di tutte le necessarie difese a protezione della sicurezza degli operatori e dell'integrità della macchina. Grazie alle dimensioni compatte ed alle comode impugnature lo spostamento e le operazioni di carico sono agevoli e veloci.

LA POTENZA DEL MOTORE ELETTRICO DIPENDE DALLA POTENZA IDRAULICA RICHIESTA IN PRESSIONE E PORTATA, I VALORI DEVONO ESSERE SPECIFICATI ALL'ORDINE..

Professional power pack with tri phase electric motor designed to power hydraulic tools and various hydraulic equipment, the motor power can be supplied with power 9 - 11 - 15 KW and the hydraulic power output can be with flow up to 42 L/min and pressures up to 210 Bar according to customer specifications.

SUPER RAPTOR E is fabricated for heavy duty operations, the high efficiency oil cooling system with exclusive double radiator guarantees the best performances even in the hottest climate and with the more demanding applications. The electric control panel has all the needed defences to guarantee the operator safety and the machine integrity in all conditions.

Thanks to the compact dimension and to the three bendable handles the operations of loading and movements are easy and swift.

THE MOTOR POWER AND THE HYDRAULIC OUT PUT NEEDED OF FLOW AND PRESSURE HAVE TO BE SPECIFIED AT THE ORDER .

CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL CHARACTERISTICS

PESO WEIGHT	120 Kg	DIMENSIONI LxH DIMENSION LxH	cm 85 x 60 x 65
PORTATA FLOW	26 L/min with pump 9 cc	32 L/min with pump 11 cc	40 L/min with pump 14 cc
PRESSIONE PRESSURE	140-210 Bar		
MOTORE ENGINE	Tri phase 400 V - 50 Hz	POTENZA MOTORE ENGINE POWER	9-11-15 Kw
LUNGHEZZA TUBI STD HOSES LENGTH STD	7 mt		