

# ASPID

**Centralina** **Power pack**



**20 L/min @140 Bar**  
Motore 9 Hp Mono - Avviamento strappo  
Engine 9 Hp Mono - Starting recoil

Compatta centralina con motore a benzina 9 Hp - avviamento a strappo, la macchina ha eccellenti caratteristiche di trasportabilità, robustezza, silenziosità, affidabilità e superiore qualità costruttiva, può azionare tutti gli utensili idraulici della categoria "C" dello standard EHTMA che richiedono una potenza idraulica di 20 L/min – 140 Bar, è ideale nell' impiego nell' edilizia stradale, nella manutenzione di reti urbane, nei servizi di protezione civile ed in tutte le applicazioni idrauliche industriali dove sono richiesta produttività ed affidabilità.

Compact power pack with 9 Hp / recoil start gasoline engine, ASPID has excellent characteristics of transportability, robustness, quietness, and a superior construction quality, can power all tools of category "C" of the standard EHTMA, its use is ideal in road maintenance, in the utilities network maintenance, in the civil protection interventions and in all industrial hydraulic applications where are needed productivity and reliability.

## VANTAGGI

- Robustissimo telaio in acciaio Inox
- Accelerazione del motore automatica con pistoncino idraulico
- Componentistica montata su sospensione elastica anti rumore e anti vibrazioni
- Innesti rapidi montati su giunti ripiegabili antiurto
- Radiatore olio idraulico con ventola centrifuga garantisce le massime prestazioni anche in climi torridi e con le attrezzature più impegnative

FORNIBILE ANCHE CON CARATTERISTICHE IDRAULICHE DIFFERENTI SU SPECIFICHE DEL CLIENTE

## ADVANTAGES

- Sturdy chassis in Stainless Steel tubes
- Automatic engine acceleration with power on demand ram
- All parts suspended on rubber shock mounts to reduce vibrations and noise
- Quick couplers installed on folding impact free swivel fittings
- High efficiency oil radiator with centrifugal fan assure the best performances even in the hottest climate and with the more demanding applications

AVAILABLE WITH DIFFERENT HYDRAULIC CHARACTERISTICS ON CUSTOMER SPECIFICATIONS

## CARATTERISTICHE TECNICHE

## TECHNICAL CHARACTERISTICS

PESO WEIGHT	65 Kg	DIMENSIONI LxH DIMENSION LxH	cm 70 x 50 x 57
PORTATA FLOW	20 L/min	PRESSIONE PRESSURE	140 Bar
MOTORE ENGINE	Benzina - Gasoline 9 Hp	AVVIAMENTO STARTING	Strappo - Recoil
ACCELERAZIONE ACCELERATION	Automatica - Automatic		
LUNGHEZZA TUBI STD HOSES LENGTH STD	7 mt		