

# NITRO

**Centralina** *Power pack*



**NITRO** è una centralina idraulica con motore 23 Hp progettata per l'azionamento di utensili ed attrezzature idrauliche ad alta portata. La macchina è fornibile sia con circuito singolo che con doppio circuito in parallelo. Le diverse potenze idrauliche devono essere specificate dal cliente secondo l'applicazione, esempio: **50 L/min @ 140 Bar** oppure **38 L/min @ 200 Bar**, oppure due circuiti separati e paralleli es: **20 L/min e 30 L/min** in parallelo o sommabili a **50 L/min**. Il serbatoio dell'olio idraulico di grande capacità ed il sistema di raffreddamento a doppio radiatore garantiscono le ideali condizioni idrauliche anche nell'uso più impegnativo. Il telaio può essere di tipo "skid" (nell'illustrazione) oppure con ruote ed impugnatura come le altre centraline. L'applicazione tipica è nell'azionamento di utensili idraulici ad alta portata, come attrezzature di perforazione, nell'azionamento di grandi pompe per acqua, nei lavori sottomarini ed in tutte le applicazioni dove è necessaria una fornitura idraulica professionale.

**NITRO** is a hydraulic power pack with 23 HP engine designed to power tools and hydraulic equipment with a high flow or pressure necessity. NITRO can be delivered with one or two parallel circuits or with different hydraulic power according to customer specifications, example: **50 L/ min @ 140 Bar**, or **38 L/ min @ 200 Bar** or two flows: one **20 L/min** and the second one **30 L/min** that can be added having one single circuit of **50 L/min @140 Bar**.

The large capacity oil tank and the double radiator cooling system guarantee ideal hydraulic conditions even in the more demanding applications.

The chassis can be "skid" type (in the illustrations) or with wheels and handles like the other power packs.

The typical use is to drive heavy duty hydraulic equipment like drilling equipment, big water pumps, powering underwater tools and in all applications where is need a professional hydraulic supply.

**CARATTERISTICHE TECNICHE      TECHNICAL CHARACTERISTICS**

|  |  |
|--|--|
| <b>PESO</b> <i>WEIGHT</i>                                | <b>210 Kg</b>  |
| <b>DIMENSIONI LxH</b> <i>DIMENSION LxH</i>               | <b>cm 95 x 60 x 65</b>                               |
| <b>PORTATA</b> <i>FLOW</i>                               | <b>10-60 L/min</b> circuito singolo - single circuit |
| <b>PRESSIONE</b> <i>PRESSURE</i>                         | <b>100-210 Bar</b>                                   |
| <b>CAPACITA' SERBATOIO OLIO</b> <i>OIL TANK CAPACITY</i> | <b>50 L</b>  |
| <b>INNESTI RAPIDI</b> <i>QUICK COUPLERS</i>              | <b>3/4"</b> faccia piana                             |
| <b>MOTORE</b> <i>ENGINE</i>                              | <b>Briggs &amp; Stratton 23 Hp</b>                   |
| <b>N° CILINDRI</b> <i>N° CYLINDER</i>                    | <b>2</b>   |
| <b>AVVIAMENTO</b> <i>STARTING</i>                        | <b>Batteria - Strappo</b>                            |
| <b>ACCELERAZIONE</b> <i>ACCELERATION</i>                 | <b>Manuale - Manual</b>                              |
| <b>CAPACITA' SERBATOIO</b> <i>TANK CAPACITY</i>          | <b>30 L</b>  |

