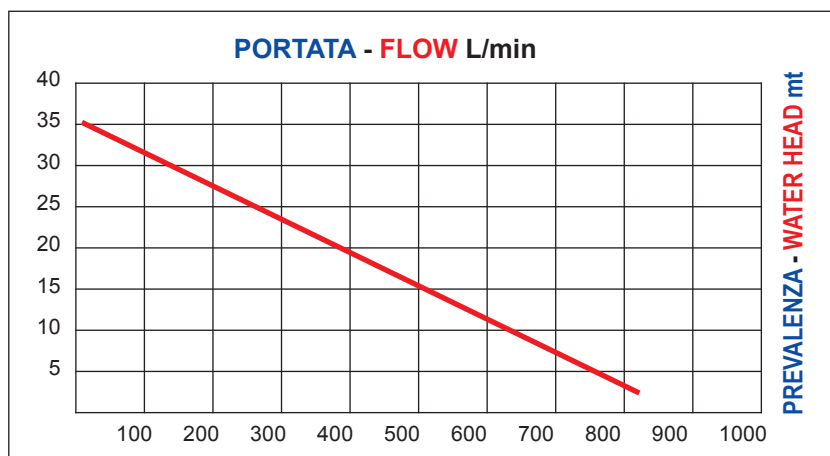
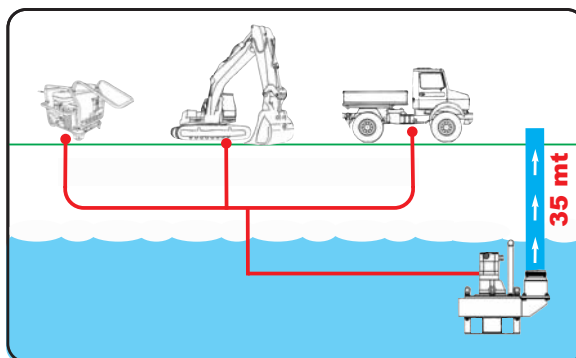




SP20

POMPE PER ACQUE LURIDE scarico 2”
TRASH PUMP discharge 2”



La SP20 è una piccola e potente pompa ad immersione per acque luride e fangose con portata fino a 800 L/min e prevalenza 35 metri (pressione max 3,5 bar), la pompa può aspirare corpi solidi in sospensione con dimensione fino a 3cm e pompare fluidi anche molto densi.

Grazie alla sua robustezza alle sue prestazioni ed alla qualità di costruzione la SP20 rappresenta lo stato dell'arte nel suo tipo, il corpo pompa è in durissimo acciaio Inox e la girante è in ghisa al cromo, materiali che assicurano alta resistenza agli urti ed all'abrasione e possibilità di pompare anche liquidi petroliferi e molti liquidi aggressivi.

Un altro importante vantaggio sono i minimi pesi e ingombri, la SP20 è estremamente compatta, la dimensione laterale di soli cm 22 permette un facile inserimento anche nei più piccoli pozzetti e scavi.

Piccola affidabile e sicura la SP20 trova applicazione ideale nel pronto intervento, nella manutenzione di reti gas e acqua, nei lavori urbani.

SP 20 is a compact and powerful trash pump with flow capacity up to 800 L/min and water heads up to 35 meters (water pressure 3,5 bar) The tool that can pump solid objects with dimension up to 3 cm and pump also thick and muddy liquids.

Thanks to its robustness and the construction quality SP20 represents the state of the art in its type, the pump body is in hard stainless steel and the impeller is in chromium cast iron, materials that assure high resistance to impacts and abrasivity. Another important advantage are the small dimension and weight, SP20 is extremely small, the side dimension of only 22 cm allow the insertion of the pump into the smallest manholes or trenches.

Compact, reliable and safe the SP20 is ideal used in the maintenance of utilities networks and in the urban maintenance in general.

VANTAGGI

- imbattibile rapporto dimensione/peso/potenza
- capacità di girare a secco senza danno
- costruzione robustissima e minima necessità di manutenzione
- lunga vita operativa, semplicità costruttiva, versatilità grazie alla possibilità di essere azionata sia da centraline che dai circuiti dai mini escavatori, jeep e camion, mezzi antincendio e protezione civile
- implicita sicurezza per l' assenza di elettricità
- nessun problema di adescamento

ADVANTAGES

- unbeatable power/size/weight ratio
- possibility to run dry without damages
- robust construction and minimal maintenance needs
- durability, versatility thanks to the possibility to be powered by small power packs, mini excavator, jeeps and trucks, fire fighting and rescue vehicles
- implicit safety thanks to the absence of electricity
- zero problems of priming.

CARATTERISTICHE TECNICHE - TECHNICAL CHARACTERISTICS

BOCCA DI SCARICO - OUTLET MOUTH	2" BSP Female
DIMENSIONI LxH - DIMENSION LxH	22 cm x H 30 cm
PESO - WEIGHT	8 Kg

PORTATA - FLOW	800 L/min (48 Cubic mxh)
PREVALENZA max - WATER HEAD max	35 metres
DIMENSIONI SOLIDI POMPABILI - PUMPABLE SOLIDS DIMENSION	3 cm
GIRANTE TIPO - IMPELLER TYPE	Centrifugal open impeller
MATERIALE DELLA GIRANTE - IMPELLER MATERIAL	Chromium cast iron
MATERIALE DEL CORPO POMPA - VOLUTE MATERIAL	Stainless steel - INOX
MOTORE IDRAULICO TIPO - HYDRAULIC MOTOR TYPE	Gear type group 2

PORTATA OLIO - OIL FLOW	15-30 L/min
PORTATA IDEALE - IDEAL FLOW	20 L/min
PRESSIONE OLIO - OIL PRESSURE	100 - 210 Bar
CONTROPRESSIONE TOLLERABILE - BACK PRESSURE TOLERABLE	17 Bar max